

Características

- Doble conversión en línea
- Control DSP de alta confiabilidad y desempeño
- Corrección de factor de potencia
- Función cold start (arranque en frío desde baterías)
- Tecnología de emparellamiento por módulos de 10 kVA
- Gestión de carga de baterías y monitoreo inteligente
- Control inteligente de ventilación redundante
- Eficiencia de 99% en modo ECO
- Inversor y rectificador IGBT de alta frecuencia
- Bypass de mantenimiento incluido
- Bypass electrónico estático automático
- Corte automático de protección a la entrada
- Fácil escalabilidad
- Software de monitoreo y control
- Pantalla gráfica de 7 pulgadas tipo touch (táctil)
- Diagrama gráfico de operación
- Operación en modo n+1
- Filtro de aire reemplazable

Problemas que resuelve

- Alto voltaje momentáneo
- Bajo voltaje momentáneo
- Alto voltaje sostenido
- Bajo voltaje sostenido
- Ruido eléctrico
- Picos de voltaje
- Falla de suministro eléctrico
- Variación de frecuencia
- Distorsión armónica

Aplicaciones

- Sites
- Data center
- Médicas y de seguridad
- Robótica
- Edificios inteligentes
- Telecom
- Laboratorios
- Bancos
- Instituciones financieras
- Call center

Opciones complementarias

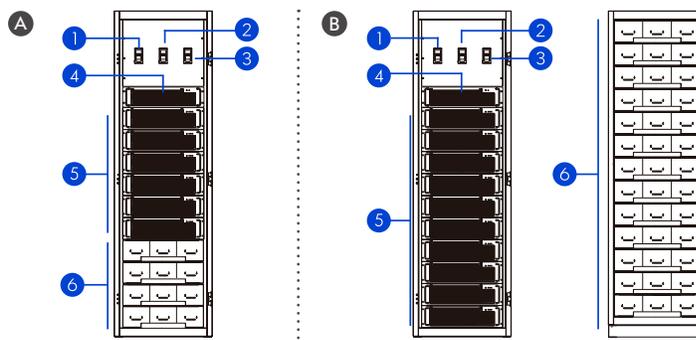
- Acondicionador / regulador de voltaje InduStronic para proteger el UPS y extender la vida de las baterías
- Supresor de picos de voltaje
- Transformador de aislamiento para acoplar diferentes voltajes



UPS IND MR 1300 10 a 100 kVA

- 1 Interruptor de salida
- 2 Interruptor de bypass
- 3 Interruptor de entrada
- 4 Módulo de bypass
- 5 Módulo de potencia
- 6 Banco interno de baterías

- A 10 a 60 kVA
- B 70 a 100 kVA



Especificaciones técnicas

Modelo	UPS IND MR 1310	UPS IND MR 1320	UPS IND MR 1330	UPS IND MR 1340	UPS IND MR 1350	UPS IND MR 1360	UPS IND MR 1370	UPS IND MR 1380	UPS IND MR 1390	UPS IND MR 13100
Entrada										
Capacidad (W / VA)	9 / 10	18 / 20	27 / 30	36 / 40	45 / 50	54 / 60	63 / 70	72 / 80	81 / 90	90 / 100
Voltaje (Vca)	120 / 208 ó 127 / 220									
Rango aceptado de voltaje	- 15 %, + 25 %									
Fases	En estrella 3 fases (4 hilos más tierra física)									
Rango de frecuencia (Hz)	60 ± 10 % (opcional 50)									
Rango de frecuencia de sincronización (Hz)	50 / 60 ± 5 % (opcional ± 10 %)									
Factor de potencia entrada	≥ 0.99									
Rango de voltaje del bypass	+15 % (opcional +10 %, +20%) / - 15 % (opcional - 20 %, - 30%)									
Salida										
THDI	Carga resistiva: ≤ 3%; carga no lineal: ≤ 5%									
Fases	3 fases 4 hilos + tierra física									
Forma de onda	Onda senoidal									
Voltaje (Vac)	120 / 208 ó 127/220 (± 1%), para cargas balanceadas y desbalanceadas									
Frecuencia (Hz)	El UPS se sincroniza a la línea automáticamente, 60 Hz ± 0.01%									
Error de desfase trifásico	Con carga balanceada ≤ 2°; con carga desbalanceada ≤ 5°									
Distorsión de forma de onda (THDv)	Carga lineal ≤ 3%; carga no lineal ≤ 6%									
Tiempo de switcheo a bypass	Sincronización < 1 ms; asíncrono < 20 ms									
Eficiencia del sistema	En ECO mode 99%, con inversor en línea ≥ 94%; con inversor en baterías ≥ 97%									
Capacidad de sobrecarga	105% a 115% por 60 min, 116% a 130% por 10 min, 131% a 150% por 1 min, ≥ 151% automáticamente se va a bypass									
Igualación de corrientes de módulos	≤ 5%									
Componente de CD en la salida	≤ 100 mV									
Rango dinámico de respuesta transiente	De 0% a 100% o de 100% a 0%, voltaje de salida ≤ 5%									
Factor de potencia	0.9									
Capacidad de desbalance	Soporta hasta el 100% de desbalance									
Banco de baterías										
Respaldo	10 minutos al 100% con 1 bat. pack por cada módulo de 10 kVA									
Voltaje (Vdc)	± 216 (12 volts - 36 baterías)									
Corriente de carga máxima (A)	Depende de la cantidad de módulos instalados, máximo 100									
Tipo de batería	Plomo ácido sellada, libre de mantenimiento									
Dimensiones, alto x ancho x fondo (mm)	Interno					2000 x 600 x 1150				
Cargador	Incluido en cada módulo de potencia, capacidad de 2 Amp por módulo									
Físicas y mecánicas										
Altitud máxima de operación (msnm)	2000									
Ruido audible (dB)	50 a < 58, a 1 metro de distancia, (depende de la carga)									
Tipo de enfriamiento	Aire forzado									
Temperatura de operación (C°)	0 a 40									
Humedad relativa	0 a 95% sin condensación									
Dimensiones, alto x ancho x fondo (mm)	2000 x 600 x 1100					2000 x 600 x 800				
Peso (sin banco de baterías) (kg)	Sistema (sin módulos): 275 / cada módulo 25.5									
Tecnología										
Rectificador	IGBT									
Inversor	IGBT									
Bypass interno	Dos bypass: uno estático automático y uno manual para mantenimiento									
Parámetros mostrados en la pantalla touch screen	Voltaje de entrada trifásico, frecuencia de entrada, voltaje de salida trifásico, voltaje de las baterías, corriente de carga y descarga de las baterías, corriente de salida de cada módulo, temperatura interna de cada módulo, ajustes de parámetros, bitácora de eventos, etc.									
Indicador LED	Indicadores de estatus y fallas del UPS									
Alarma	Salida anormal, batería baja, sobrecarga, falla									
Comunicaciones	Contactos secos, RS232 / RS485 y tarjeta SNMP, Web, Ethernet, TCP/IP, HTTP, HTTPS									
Monitoreo de batería y pruebas de funcionamiento (opcional)	Sistema de monitoreo y manejo de baterías en tiempo real									
Protección	Contra corto circuito, contra sobrevoltaje y bajo voltaje, contra sobrecarga, contra sobre temperatura, contra batería baja, contra comunicación anormal, etc.									
Certificaciones	CE-IEC-EN 62040-1, CE-IEC-EN 62040-2, ISO 9001:2015, NOM									

Las especificaciones están sujetas a cambios y modificaciones sin previo aviso, debido a el compromiso de mejora continua de confiabilidad, diseño y funcionalidad de nuestros productos