

Características

- Doble conversión en línea
- Inversor con tecnología IGBT de 3 niveles (mayor eficiencia y menor interferencia con la red)
- Doble DSP para alta confiabilidad y desempeño
- Factor de potencia 1.0
- Alimentación dual input: normal y bypass
- Función cold start (arranque en frío desde baterías)
- Función de auto prueba
- Configuración flexible de baterías (1 a 3 módulos de 50 Ah)
- Modalidad ECO-IND y paro de emergencia (EPO)
- Doble bypass: electrónico y de mantenimiento
- 94% de eficiencia
- Doble puerto para tarjeta de red SNMP
- Sistema de monitoreo inteligente para baterías
- Tarjetas electrónicas con cubierta anticorrosiva
- Fácil emparellamiento en sitio (hasta 4 equipos)
- Fácil movilidad y acomodo (ruedas y anclas)

Problemas que resuelve

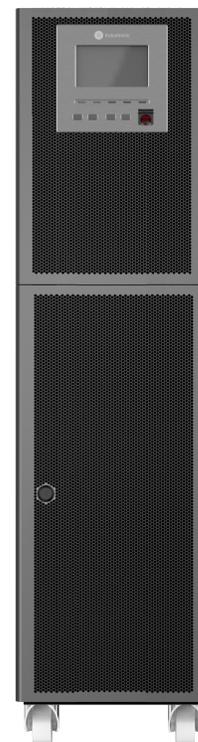
- Alto voltaje momentáneo
- Bajo voltaje momentáneo
- Alto voltaje sostenido
- Bajo voltaje sostenido
- Ruido eléctrico
- Picos de voltaje
- Falla de suministro eléctrico
- Variación de frecuencia
- Distorsión armónica

Aplicaciones

- Sites / cuartos de cómputo
- Telecomunicaciones
- Equipos de instrumentación
- Equipo de audio y video
- Edificios inteligentes
- Centros comerciales
- Sistemas de seguridad
- Banca electrónica
- Robótica

Opciones complementarias

- Transformador de voltaje para acoplarse al sistema eléctrico de alimentación o al voltaje de la carga
- Banco externo de baterías para respaldo extendido
- Acondicionador de voltaje Industronic para proteger el UPS y extender la vida de las baterías
- Supresor de Picos de Voltaje



Especificaciones técnicas UPS-IND HF 1300 M1

Modelo UPS-IND	1310 M1	1315 M1	1320 M1	1330 M1
Entrada				
Capacidad (kW/ kVA)	10 / 10	15 / 15	20 / 20	30 / 30
Voltaje (Vca)	208/220			
Protección contra sobrecarga	Interruptor termomagnético entrada normal y entrada bypass			
Rango de voltaje (Vca)	156 a 260 (Línea a Línea): -29% a +18% (del nominal)			
Fases	Trifásico en estrella (3 fases + neutro + tierra), opcional: delta (3 fases + tierra)			
Rango de frecuencia (Hz)	40 - 70			
Factor de potencia de entrada	≥ 0.99 a plena carga			
THDi	≤ 3%			
Salida				
Eficiencia AC a AC máxima	94%			
Protección contra sobrecarga	Interruptor termomagnético a la salida			
Factor de potencia de salida	1.0			
Voltaje (Vca)	190/200/208±1% (L-L) ±1%			
Rango de regulación de voltaje (Vca)	+/- 1%			
Frecuencia (Hz)	60 +/- 0.1% (en baterías) (opcional: 50 Hz)			
Forma de onda	Senoidal pura			
Distorsión armónica THDv	≤ 1% (carga lineal), ≤ 3% (carga no lineal)			
Tiempo de transferencia (ms)	0.0 milisegundos (true on line)			
Tipo de conexión	Trifásico en estrella (3 fases + neutro + tierra), opcional: delta (3 fases + tierra)			
Sobrecarga	< 105% continuo, 105% a 110% 60 min, 110% a 130% 10 minutos, 130% a 150% 60 segundos, > 150% cambio a bypass inmediato			
Retorno de energía	No soporta retorno de energía			
Banco de baterías				
Voltaje (Vcd)	+120 (96+120)			
Capacidad de batería	50 Ah			
Tipo de batería	Ion de litio			
Tiempo de respaldo (min)	15 (estándar, tiempo extendido disponible a petición)			
Corriente de carga máxima (A)	0.1 - 1C(por defecto 0.5C)			
Banco de baterías interno	1 paquete	2 paquetes	3 paquetes	
Tiempo de vida útil	8 a 10 años a 40°C. A temperaturas mayores se reduce considerablemente su vida útil. Para mantener las baterías saludables recomendamos recargarlas al menos 1 vez cada 3 meses y para evitar su daño recargar cada 6 meses			
Físicas y mecánicas				
Ruido audible (dB)	< 60, a 1 metro		< 65, a 1 metro	
Temperatura de operación (°C)	-5 a 40			
Humedad relativa	0 - 95% sin condensación			
Altitud máxima de operación (msnm)	2,000 al 100%			
Gabinete	Acero con pintura epóxica electrostática horneada			
Dimensiones, alto x ancho x fondo (mm)	1250 x 378 x 995			
Peso neto del UPS (kg)	93/135/150	94/177/170	94/177/172	112/220/198
Peso del UPS (kg) empacado	199	241	284	
Tecnología				
Inversor	De 3 niveles con tecnología IGBT tipo PWM			
Rectificador	Alta Eficiencia tipo PFC con tecnología IGBT			
Transformador de aislamiento en la salida	Opcional			
Estado de las baterías	Información en línea y en descarga en tiempo real			
Disipación térmica (kBTU/h)	2.05	3.07	4.10	6.15
Bypass interno	Dos bypass: estático de transferencia automática y manual mecánico para mantenimiento			
Emparalelamiento	N + 1 hasta 4 Equipos			
Certificaciones	UL-1778, CE-62040-1, CE 62040-2, ISO 9001:2015			
Interfaz de comunicaciones	RS485 + EPC, 5 señales de salida contacto seco, 1 entrada de contacto seco, RS232, tarjeta de red SNMP			
Pantalla táctil digital	Muestra: voltaje de entrada y salida, capacidad de carga, voltaje de baterías, mímico de estado operativo y LEDs indicadores			
Alarmas	Batería baja, entrada anormal, falla de ups, etc.			
Protección	Batería baja, sobrecarga, corto circuito, sobretemperatura, etc.			

*Peso con baterías incluidas **Peso con transformador incluido

Las especificaciones están sujetas a cambios y modificaciones sin previo aviso, debido a el compromiso de mejora continua de confiabilidad, diseño y funcionalidad de nuestros productos