

Características

- Doble conversión en línea
- Factor de potencia 1.0
- Inversor de 3 Niveles, con tecnología IGBT
- Ranura adicional para Red SNMP o Contactos Secos
- Fácil movilidad y acomodo (Ruedas y Anclas)
- Alimentación Dual Input (Normal y Bypass)
- Tecnología DSP para alto Desempeño y Confiabilidad
- Escalabilidad por Módulos y Equipos en Paralelo
- Tiempo Promedio de Reparación (MTTR) muy bajo por su diseño modular
- Sencilla conexión en paralelo (2 equipos)
- Función cold start (arranque en frío desde baterías)
- Módulos de Potencia y Baterías diseñados para Cambio en Caliente
- Doble bypass: Electrónico y de Mantenimiento
- 94% de eficiencia
- Emparalelable hasta 2 equipos de 140kVA (desde 20+20 hasta 140+140)
- Configurable como Convertidor de Frecuencia

Problemas que resuelve

- Alto voltaje momentáneo
- Bajo voltaje momentáneo
- Alto voltaje sostenido
- Bajo voltaje sostenido
- Ruido eléctrico
- Picos de voltaje
- Falla de suministro eléctrico
- Variación de frecuencia
- Distorsión armónica

Aplicaciones

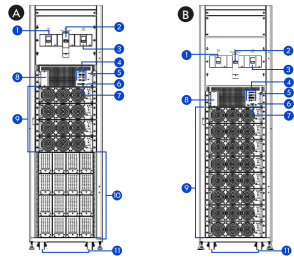
- Sites, Servidores y Redes de Computo
- Telecomunicaciones
- Banca Electrónica
- Equipos de instrumentación
- Equipo de Audio y Video
- Edificios inteligentes
- Centros Comerciales
- Sistemas de Seguridad

Opciones complementarias

- Transformador de voltaje para acoplarse al sistema eléctrico de alimentación o al voltaje de la carga
- Banco externo de baterías para respaldo extendido
- Acondicionador de voltaje Industronic para proteger el UPS y extender la vida de las baterías
- Supresor de Picos de Voltaje



Especificaciones técnicas UPS-IND MRI 1300



A UPS IND 1380 MRI

- 1 Interruptor de Entrada
- 2 Interruptor Bypass de Mantenimiento
- 3 Interruptor de Salida
- 4 Contacto seco
- 5 Tarjeta de Red SNMP

B UPS IND 13140 MRI

- 6 Puerto USB
- 7 RS485
- 8 Contacto seco
- 9 Módulos de Potencia
- 10 Módulos de Baterías
- 11 Ruedas para fácil instalación

Modelo UPS-IND	1380 MRI	13140 MRI
Entrada		
Protección contra sobrecarga	Interruptor termomagnético Entrada Normal y Entrada Bypass Mantenimiento	
Rango de Voltaje(Vca)	156 a 253 (Línea a Línea), (-29 % a +15 %)	
Fases	Trifásico en Estrella (3 Fases + Neutro + Tierra), Delta Opcional (3 Fases + Tierra)	
Rango de Frecuencia (Hz)	40 a 70	
Factor de Potencia de Entrada	> 0.99 a plena carga, >0.98 al 50 % de carga	
Módulos de Potencia (20kW)	4	7 + 1
THDi	≤ 3% al 100 % de carga	
Salida		
Capacidad (W/ VA)	80000/80000	140000/140000
Eficiencia	94 % arriba del 50 % de carga	
Protección contra sobrecarga	Interruptor termomagnético a la salida	
Factor de potencia de salida	1	
Voltaje(Vca)	120/208 o 127/220	
Rango de Regulación de Voltaje (Vca)	≤ +/- 1% con Carga Balanceada, ≤ +/- 2% con Carga Desbalanceada	
Frecuencia(Hz)	60/50 Hz, autoseleccionable (sincronizable de 40 - 70)	
Forma de Onda	Senoidal pura	
Distorsión Armónica THDv	≤ 2% (carga lineal), ≤ 4% (carga no lineal)	
Tiempo de Transferencia(ms)	0.0 milisegundos(True On Line)	
Tipo de conexión	Trifásico en Estrella (3 Fases + Neutro + Tierra), Delta Opcional (3 Fases + Tierra)	
Sobrecarga	< 105% continuo, 105% - 110 % 60 min, 110 % - 125 % 10 minutos, 125 % - 150 % 60 segundos, > 150% por 200 ms, cambio a Bypass inmediato	
Retorno de energía / Factor de cresta	No soporta retorno de energía / ≤ 3.1	
Banco de baterías		
Voltaje (Vcd)	Ajustable +/-96 ~ +/-120	
Capacidad de Batería	Hasta 160 Baterías de 9 Ah 12 V	Sin Baterías (requiere Banco Externo)
Tipo de batería	Plomo ácido (sellada y libre de mantenimiento)	
Tiempo de respaldo (min)	5 a 13 *	5 a 15* (dependiendo del Banco de Baterías)
Corriente de carga máxima (A)	8 A (ajustable), por Módulo	
Banco de Baterías	Hasta 4 Series (cada Serie: 4 paquetes de 10 Baterías)	Sin Banco interno (requiere Banco Externo)
Tiempo de vida útil	3 a 5 años a 25°C. A temperaturas mayores se reduce considerablemente su vida útil. Para mantener las baterías saludables recomendamos recargarlas al menos 1 vez cada 3 meses y para evitar su daño recargar cada 6 meses	
Físicas y mecánicas		
Ruido audible (dB)	<50 ~ 55, a 1 metro	
Temperatura de operación (°C)	0 ~ 40	
Humedad Relativa	0 ~ 95% sin condensación	
Altitud máxima de operación (msnm)	2,000 al 100%	
Gabinete	Acero con pintura epóxica electrostática horneada	
Dimensiones, alto x ancho x fondo (mm)	2010 x 600 x 1100	
Peso del UPS (kg)	926	537
Tecnología		
Inversor	De 3 Niveles con tecnología IGBT tipo PWM	
Rectificador	Alta Eficiencia tipo PFC con tecnología IGBT	
Transformador de Aislamiento en la Salida	Opcional	
Estado de las baterías	Información en Línea y en Descarga en Tiempo Real	
Disipación Térmica (kBTU/h)	20.4	35.8
Bypass interno	Dos bypass: estático de transferencia automática y manual mecánico para mantenimiento	
Emparalelamiento	4 Módulos para N+1 o N+X en el mismo equipo y 2 Equipos en paralelo	8 Módulos para N+1 o N+ X en el mismo equipo y 2 Equipos en paralelo
Certificaciones	CE-62040-1, CE 62040-2, ISO 9001:2015, NOM	
Interfaz de comunicaciones	RS232, Puerto USB, 3 señales de salida contacto seco, tarjeta de red SNMP, Ranura adicional para Tarjeta de Red	
Pantalla Digital táctil	Muestra: Voltaje de entrada y salida, Capacidad de carga, Voltaje de baterías, Mímico de estado operativo, Módulos Operando y LEDs indicadores.	
Alarmas	Batería Baja, Falla de Alimentación, Falla de UPS, Falla de Inversor, Falla de Rectificador, etc.	
Protección	Batería Baja, Sobrecarga, Corto circuito, Sobretemperatura, etc.	

Las especificaciones están sujetas a cambios y modificaciones sin previo aviso, debido a el compromiso de mejora continua de confiabilidad, diseño y funcionalidad de nuestros productos
 * Consulte con su Asesor Industrial.